Квалификация: Резчик труб и заготовок по обработке концов труб,нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях.

Процедура профессионального экзамена проходит в два этапа: теоретический этап и практический этап.

Теоретический этап экзамена может проводиться в форме письменного тестирования или с использованием информационно-коммуникационных технологий, тест содержит 30 заданий. Время, отведенное на выполнение одного теста - 45 минут.

Практический этап:

1. **Трудовая функция В/01.3**: Подготовка оборудования и подготовительные процессы для обработки концов труб, нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях.

**Задание №1**:

1). Ознакомиться со сменным производственным заданием;

2). Определить необходимое оборудование для выполнения задания: нарезка резьбы на трубе диаметром 245 мм, тип резьбы Батресс;

3). Определить и подготовить необходимое вспомогательное оборудование, инструменты, приборы (мерительный, слесарный инструмент, оснащение для выполнения стропальных работ, пр.)

4). Подготовить станок для механической обработки концов обсадных труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях. Осуществить проверку работы станка на холостом ходу.

**Условия выполнения задания**:

Место выполнения задания: имитационный тренажер резчика труб и заготовок/станка с ЧПУ или в условиях реального производства.

Максимальное время выполнения задания: 20 мин

1. **Трудовая функция В/02.3**: Ведение процесса обработки концов труб и нарезки резьбы на трубах и соединительных деталях.

**Трудовая функция В/03.3**: Выполнение заключительных операций по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях.

**Задание №2**:

1). Выполнить нарезание резьбы на трубе диаметром 245 мм, тип резьбы Батресс, в соответствии с требованиями технологическим процесса;

2). Обеспечить контроль и необходимую коррекцию технологического процесса

3). Завершить выполнение поставленной задачи по обработке концов труб, нарезке резьбы на трубах и соединительных деталях в соответствии с требованиями технологического процесса

**Условия выполнения задания**:

Место выполнения задания: имитационный тренажер резчика труб и заготовок/станка с ЧПУ или в условиях реального производства.

Максимальное время выполнения задания: 30 мин