

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02954

Срок действия с 19.07.2022 по 18.07.2025

№ 0055957

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
(см. приложение, бланк № 0006696).
ГОСТ 10704-91.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (химический состав (п. 2.2); механические свойства (п. 2.5); геометрические размеры (п. 1.1); качество поверхности (п. 2.6); параметры сварных швов (п. 2.8); отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 1.1, 2.9); разделка кромок, обработка концов (п. 2.10); стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (п. 2.11); сплошность при неразрушающем контроле (п. 4.14)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. ИНН: 6626016826.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). ИНН 6626016826, КПП 667901001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. Телефон (34359)32103, факс (34350)34197.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 40-3.1-19 от 22.06.2022 Отдела контрольных испытаний Научно-исследовательского центра Акционерного общества "Северский трубный завод", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ЛМ05 от 17.06.2015; протокола испытаний № 5 от 29.04.2022 Отдела технического контроля Акционерного общества "Северский трубный завод"; протокола по неразрушающему контролю № 32-42/05 от 21.04.2022 Отдела технического контроля Акционерного общества "ТМК-КПВ"; сертификата соответствия системы менеджмента Группы ТМК (в том числе Акционерного общества «ТМК-КПВ» (АО «ТМК-КПВ»)) требованиям стандарта ISO 9001:2015/EN ISO 9001:2015; регистрационный № 20100223014566 до 27.06.2025; издан TUV AUSTRIA CERT GMBH

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.

Руководитель органа


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия



Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006696

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02954

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ мерной/кратной мерной длины, I и II классов точности по длине; немерной длины от 9 до 16 м; групп А, Б, В, Д; обычной/повышенной точности изготовления:	ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80
7306 30 800 0	наружным диаметром от 219 до 377 мм, толщиной стенки от 5,0 до 10,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп;	
7306 50 800 9	наружным диаметром от 219 до 377 мм, толщиной стенки от 5,0 до 10,0 мм; из сталей марок 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С- У, 17ГС;	
7305 31 000 0	наружным диаметром от 426 и 530 мм, толщиной стенки от 6,0 до 12,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 17ГС	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

О.В. Пименова

инициалы, фамилия