

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03346

Срок действия с 04.06.2025 по 03.06.2028

№ 0108061

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@uniim.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11AЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ

(см. приложение, бланк № 0031834).

ГОСТ 10704-91.

Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (химический состав (п. 2.2); механические свойства основного металла (п. 2.5); механические свойства сварных соединений (п. 2.18); геометрические размеры (п. 1.1); качество поверхности (п. 2.6); параметры сварных швов (п. 2.8); отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 1.1, 2.9); разделка кромок, обработка концов (п. 2.10); стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (п. 2.11); сплошность при неразрушающем контроле (п. 4.14)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, г. Полевской, ул. Вершинина, д. 7. ИНН: 6626016826.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). ИНН 6626016826. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, г. Полевской, ул. Вершинина, д. 7. Телефон (34350)45544, факс (34350)45544, адрес электронной почты oleg.bannikov@tmk-group.com.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 40-3.1-07P-2025 от 14.05.2025 Центральной испытательной лаборатории Акционерного общества "Северский трубный завод"; протокола испытаний № 5 от 17.04.2025 Отдела технического контроля Акционерного общества "Северский трубный завод"; протокола по неразрушающему контролю № 32-42/05 от 17.04.2025 Отдела технического контроля Акционерного общества "Северский трубный завод"; сертификата соответствия системы менеджмента Группы ТМК (в том числе Акционерного общества «ТМК-КПВ» (АО "ТМК-КПВ")) требованиям EN ISO 9001:2015; регистрационный № 20100223014566 / 00 до 27.06.2025; издан TUV AUSTRIA CERT GMBH

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Действие настоящего сертификата соответствия подтверждается не реже одного раза в год при проведении инспекционного контроля сертифицированной продукции.

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.



Руководитель органа

М.П. АЮ.11AЮ42

Эксперт

подпись
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

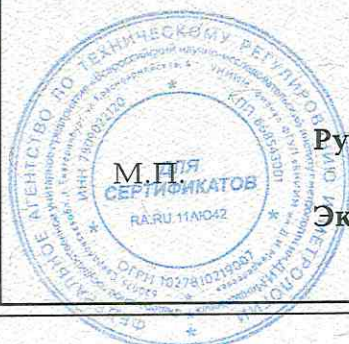
№ 0031834

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03346

Перечень продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТМК-КПВ" (АО "ТМК-КПВ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, г. Полевской, ул. Вершинина, д. 7.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ мерной/кратной мерной длины, I и II классов точности по длине; немерной длины от 9 до 16 м; обычной/повышенной точности изготовления; групп А, Б, В, Д:	ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
7306 30 800 0	наружным диаметром от 219,0 до 406,4 мм, толщиной стенки от 5,0 до 12,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп;	
7305 31 000 0	наружным диаметром от 426,0 до 530,0 мм, толщиной стенки от 5,0 до 12,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп;	
7306 50 800 9	наружным диаметром от 219,0 до 530,0 мм, толщиной стенки от 5,0 до 12,0 мм; из сталей марок 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С- У, 17ГС	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия