



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02479

Срок действия с 19.07.2019 по 18.07.2022

№ 0379674

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42  
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ФГУП "УНИИМ".

Адрес места нахождения: 620000, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4.  
Телефон (343)350-71-12, факс (343)217-48-58, адрес электронной почты certif42@gmail.com.

**ПРОДУКЦИЯ** ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

(см. приложение, бланк №0083542).

ГОСТ 10704-91.

Серийный выпуск.

код ОК \_\_\_\_\_

034-2014 (КПЕС 2008)

24.20.13.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 10705-80 (химический состав (п. 2.2), механические свойства (п. 2.5), механические свойства сварных соединений (п. 2.18), технологические свойства (п. 2.13), геометрические размеры, отклонения формы и расположения поверхностей (п. 1.1), качество поверхности (п. 2.6), параметры сварных швов (п. 2.8), разделка кромок, обработка концов (пп. 2.9, 2.10), стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (пп. 2.11, 2.19), сплошность при неразрушающем контроле (п. 4.14), маркировка, упаковка (п. 5.1)).

код ТН ВЭД

Смотрите приложение

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. ИНН: 6626002291.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ"). ИНН 6626002291, КПП 667901001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. Телефон (34350)32103, факс (34350)34197, адрес электронной почты TovorovVA@stw.ru.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 40-3.1-03 от 31.01.2019 Отдела контрольных испытаний Научно-исследовательского центра Публичного акционерного общества "Северский трубный завод", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21LM05 от 17.06.2015;

протокола испытаний № 205.727.1 от 19.07.2019 Независимого испытательного центра «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЧС73 от 28.04.2015;

протокола испытаний № 40-3.1-03 от 31.01.2019 Отдела технического контроля Публичного акционерного общества "Северский трубный завод";

акта о результатах анализа состояния производства № 562 от 11.06.2019

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: За.



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0083542**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02479

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ мерной/кратной мерной длины, I и II классов точности по длине; немерной длины от 5,9 до 12,0 м; групп А, Б, В, Д; обычной/повышенной точности изготовления:	ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80
7306 30 770 8	наружным диаметром от 30 до 168 мм; толщиной стенки от 2,5 до 9,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, Ст3Гсп, Ст3сп-5;	
7306 30 800 0	наружным диаметром 219 мм; толщиной стенки от 4,0 до 9,0 мм; из сталей марок 10кп, 10пс, 10, 20, 20кп, 20пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, Ст3Гсп, Ст3сп-5;	
7306 50 800 9	наружным диаметром от 30 до 219 мм; толщиной стенки от 2,5 до 9,0 мм; из сталей марок 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С	



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия