



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02465

Срок действия с 02.06.2019 по 01.06.2022

№ 0379656

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42 МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ФГУП "УНИИМ". Адрес места нахождения: 620000, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4. Телефон (343)350-71-12, факс (343)217-48-58, адрес электронной почты sertif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ (см. приложение, бланк №0083533).

ГОСТ 32528-2013.

Серийный выпуск.

код ОК

24.20.13.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 32528-2013 (геометрические размеры (пп. 4.1 - 4.4, 5.7), отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 4.6, 4.7), механические свойства (п. 5.1), качество поверхности (п. 5.3, 5.4), стойкость при испытании внутренним гидравлическим (гидростатическим) давлением (п. 5.8), технологические свойства (пп. 5.10, 5.12), сплошность при неразрушающем контроле (п. 5.15), маркировка, упаковка (п. 5.16)).

код ТН ВЭД

Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ").

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. ИНН: 6626002291.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ"). ИНН 6626002291, КПП 667901001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. Телефон (34350)32103, факс (34350)34197, адрес электронной почты TorogovVA@stw.ru.

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№40-3.1-22, 40-3.2-14 от 27.05.2019 Отдела контрольных испытаний Научно-исследовательского центра Публичного акционерного общества "Северский трубный завод", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21JM05;

сертификата соответствия системы менеджмента качества Публичного акционерного общества "Северский трубный завод", включая АО "ТМК-КПВ" требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), рег. № РОСС RU.ФК55.К00081, срок действия до 28.05.2021; выдан ОСИСМ ООО "ПРОНАП" (рег. №РОСС RU.0001.13ФК55); протокола испытаний №12 от 10.05.2019 Отдела технического контроля Публичного акционерного общества "Северский трубный завод"; протокола по неразрушающему контролю №32-49/12 от 10.05.2019 Отдела технического контроля Публичного акционерного общества "Северский трубный завод"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: 5.



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0083533**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02465

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (ПАО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.13.110	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ немерной длины от 7,0 до 12,5 м; обычной/повышенной точности изготовления; групп Б, В, Г, Д:	ГОСТ 32528-2013
7304 39 920 9	наружным диаметром 168 мм; толщиной стенки от 6,5 до 30,0 мм; из стали марок 10, 20, 45 по ГОСТ 1050-2013;	
7304 39 930 0	наружным диаметром от 178 до 325 мм; толщиной стенки от 7,0 до 30,0 мм; из стали марок 10, 20, 45 по ГОСТ 1050-2013;	
7304 59 920 9	наружным диаметром 168 мм; толщиной стенки от 6,5 до 30,0 мм; из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-2016;	
7304 59 930 0	наружным диаметром от 168 до 325 мм; толщиной стенки от 7,0 до 30,0 мм; из стали марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014	



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

[Handwritten signature]

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия