



# СОРТАМЕНТ ТРУБ, ПРОИЗВОДИМЫХ ПАО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

## СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ

### ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ И КОНСТРУКЦИЙ

Обозначение документа	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Марка стали
ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10705-80	30,0	2,5 – 3,5	8,0	10, 10пс, 10кп, 20кп, 20пс, 20, Ст 2-3сп, Ст 2-3пс, Ст 2-3кп, 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С
	32,0	2,5 – 3,5		
	42,0	2,5 – 4,0		
	48,0	2,5 – 4,0	9,4	
	57,0; 60,0	2,5 – 5,0		
	76,0	2,8 – 4,5	5,9-11,5	
	89,0	2,8 – 5,0		
	102,0	3,0 – 6,0		
	108,0	2,8 – 6,0		
	114; 127	3,0 – 6,0		
	133,0	3,0 – 6,0		
	146,0	4,0 – 8,0		
	152,0	3,0 <sup>H</sup> – 8,0		
	152,4	3,0 <sup>H</sup>		
	159,0	3,5; 4,0 – 8,0		
	168,0; 219,0	4,0 – 8,0	9,0-12,0	
273,0	5,0; 6,0 – 10,0			
325,0	6,0 – 10,0			
377,0	6,0 – 10,0			
426,0	6,0 – 10,0; 11,0 – 12,0*			
530,0	7,0; 8,0 – 10,0; 11,0 – 12,0*			
ГОСТ 20295-85	114,0; 127,0; 133,0	3,5 – 6,0	10,6-11,7	10, 10пс, 2сп, 2пс, 20, 20пс, 09Г2С, 17Г1С (К-34, К-38, К-42, К-48, К-50)
	146,0; 159,0; 168,0	4,0 – 8,0		
	219,0	4,5 – 8,0		
	245,0	8,0 – 9,0	9,0-12,0	
	273,0	6,0 – 10,0		
	325,0	6,0 – 10,0		
	377,0	6,0 – 10,0		
	426,0	7,0 <sup>H</sup> ; 8,0 – 10,0 11,0-12,0*		
	530,0	7,0 <sup>H</sup> ; 8,0 – 10,0 11,0-12,0*		
	ТУ 14-3Р-1471-2002	325		

### ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ

Обозначение документа	Условный проход, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Марка стали
ГОСТ 3262-75 (ТС 14-162-315-2016 "Трубы повышенного качества")	Ду 15 Ду 20	2,5; 2,8; 3,2	8,0	10, 10пс, 10кп, 20кп, 20пс, 20, Ст2-3сп, Ст2-3пс, Ст2-3кп
	Ду 25	2,5; 2,8; 3,2; 4,0		
	Ду 32	2,5; 2,8; 3,2; 4,0		
	Ду 40	2,5; 3,0; 3,5; 4,0		
	Ду 50	2,5; 3,0; 3,5; 4,5		
ГОСТ 3262-75	Ду 65	3,2; 4,0; 4,5	5,9-11,5	
	Ду 80	3,5; 4,0; 4,5		
	Ду 100	4,0; 4,5; 5,0		
ПРОФИЛЬНЫЕ				
Обозначение документа	Наружный размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Марка стали
ГОСТ 13663-86	15 x 15	1,0 – 1,5	6,0-7,0	Ст2, Ст3, 08, 08кп, 08пс, 10, 10пс, 20
	20 x 20	0,8**; 1,0 – 2,0		
	25 x 25	1,0 – 2,0		
	30 x 30	1,0 – 2,0		
	40 x 40	1,2 – 4,0	5,9-8,0	
	50 x 50; 60 x 60	2,0 – 4,0		
	28 x 25	1,5 – 3,0	6,0-7,0	
	30 x 20	1,0 – 2,0		
	30 x 15	1,5		
	35 x 15	1,0 – 2,0		
Сортамент ГОСТ 8639-82 ГОСТ 8645-68	40 x 20	0,9 – 2,0; 2,5**	5,9-8,0	
	40 x 25	1,2 – 3,5		
	40 x 28	1,5 – 3,5	6,0-7,0	
	50 x 20	1,2 – 2,0; 2,5**		
	50 x 25	1,2 – 3,5		
	60 x 30	1,5 – 4,0		
ГОСТ 30245-2012	60 x 40; 80 x 40	2,0 – 4,0	6,0-11,9	10, 10пс, 10кп, 20кп, 20пс, 20, Ст 2-3сп, Ст 2-3пс, Ст 2-3кп, 09Г2С
	80x80; 100x100; 120x120; 120x60; 120x80; 140x60	3,0 – 5,0		
	140x100; 150x100; 160x80	4,0 – 5,0		
	200x200; 250x150; 240x160; 180x180; 200x160	7,0 – 10,0	9,0-12,0	

\* заказы на продукцию принимаются по согласованию с тех. отделом и ППУ

\*\* только холоднокатаный металл

n – новый вид продукции, производится по согласованию с заводом

Производится:

- неразрушающий электромагнитный контроль качества шва и тела трубы, все трубы проходят 100% контроль сварного соединения;
- гидротестирование труб в соответствии с п.2.11 ГОСТ 10705-80, по требованию потребителя величина давления при гидротестировании может быть увеличена;
- нанесение консервационного защитного покрытия на поверхность труб;
- термообработка труб (нормализация).

### ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ БЕСШОВНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ

Обозначение документа	Диаметр наружный, мм	Толщина стенки, мм	Марка стали
ГОСТ 8732-78, ГОСТ 32528-2013 и другие НТД на базе стандартов	219,0; 245,0; 273,0; 325,0	7,0 – 30,0	10, 20, 09Г2С, 45

### ЗАГОТОВКА СТАЛЬНАЯ НЕПРЕРЫВНОЛИТАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Обозначение документа	Диаметр наружный, мм	Длина, мм	Марка стали
СТО ТМК 56601056-0008-2006 ТУ 14-162-160-2017	150; 156; 290; 360	5500 – 12000 4500 – 6300	10, 15, 20, 20А, 20КТ, 20Ф, 20ФА, 30, 35, 45, 09Г2С, 30ХГСА, 40Х и др.

Почтовый адрес: 623388, Свердловская обл., г. Полевской, ул. Вершинина, 9

Телефоны: (34350) 350-00, 3-50-76

E-mail: 35000@stw.ru

Сайт: <https://stz.tmk-group.ru/>