

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03101

Срок действия с 16.08.2023 по 15.08.2026

№ 0081195

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева". Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@uniim.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ С МУФТАМИ УРОВНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ PSL-1, PSL-2 (см. приложение, бланки №№ 0025820, 0025821, 0025822).

API Spec 5CT, десятая редакция, июнь 2018 г.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

API Spec 5CT, десятая редакция, июнь 2018 г. (химический состав (п. 7.1), механические свойства (пп. 7.2.1 - 7.2.3, 7.3.1, 7.4.4, 7.5.2), твердость (п. 7.7.1), геометрические размеры (пп. 8.2, 8.3, 8.4, 8.6, 8.10, 8.11.1, 8.11.2, 8.11.4, 9.4.1, 9.5), разделка кромок, обработка концов (п. 8.12.5), отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 8.9.1, 8.9.2), масса (пп. 8.5, 8.11.3, 9.4.1, 9.5), параметры резьбы и резьбовых соединений (пп. 8.12.4, 9.10.1, 9.10.2), качество поверхности (п. 8.13.1), качество резьбы (п. 8.12.5), стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (п. 10.12), сплошность при неразрушающем контроле (пп. 9.11.1, 9.11.6), маркировка (пп. 11.1 - 11.5)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. ИНН: 6626002291.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО "СТЗ"). ИНН 6626002291. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7. Телефон +7(34350)455-44, адрес электронной почты BushinRO@stw.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 40-3.2-17 от 31.07.2023 Центральной испытательной лаборатории Акционерного общества "Северский трубный завод", уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ЛМ05 от 17.06.2015; протоколов испытаний №№ 40-3.2-09Р, 40-3.2-10Р от 31.07.2023 Центральной испытательной лаборатории Акционерного общества "Северский трубный завод"; протокола испытаний № 09 от 14.07.2023 Отдела технического контроля Акционерного общества "Северский трубный завод"; протоколов по неразрушающему контролю № 32-42/09-1 от 26.03.2023, № 32-42/09-2 от 07.12.2022 Отдела технического контроля Акционерного общества "Северский трубный завод"; сертификата соответствия системы менеджмента Группы ТМК (в том числе Акционерного общества «СТЗ» (АО «СТЗ»)) требованиям ISO 9001:2015; регистрационный № 20100223014566 до 27.06.2025; издан TUV AUSTRIA CERT GMBH

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией - не реже 1 раза в 12 месяцев.

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.

Руководитель органа


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025820

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03101

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.12.110	ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ С МУФТАМИ УРОВНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ PSL-1, PSL-2; интервалов длин 2 и 3; типы отделки концов - с резьбой короткой закругленной (SC)/удлиненной закругленной (LC)/упорной (BC)/без резьбы с гладкими концами (PE)/со специальной отделкой (SF).	API Spec 5CT, десятая редакция, июнь 2018 г.
7304 29 300 9	Класса 1, групп прочности J55, K55; процесс изготовления труб - без термической обработки/с термической обработкой (нормализация), муфт - с термической обработкой (нормализация); наружным диаметром от 168,28 до 298,45 мм, толщиной стенки от 7,32 до 12,42 мм;	
7304 29 300 9	Класса 1, группы прочности N80 тип Q, R95; процесс изготовления труб/муфт - с термической обработкой (закалка с отпуском); наружным диаметром от 168,28 до 298,45 мм, толщиной стенки от 8,05 до 15,11 мм	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

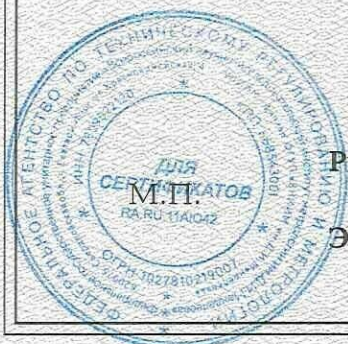
№ 0025821

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03101

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.12.110	ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ С МУФТАМИ УРОВНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ PSL-1, PSL-2; интервалов длин 2 и 3; типы отделки концов - с резьбой короткой закругленной (SC)/с резьбой удлиненной закругленной (LC)/упорной (BC)/без резьбы с гладкими концами (PE)/со специальной отделкой (SF).	API Spec 5CT, десятая редакция, июнь 2018 г.
7304 29 300 9	Класса 2, группы прочности L80 тип 1; процесс изготовления труб/муфт - с термической обработкой (закалка с отпуском); наружным диаметром от 168,28 до 298,45 мм, толщиной стенки от 8,05 до 15,11 мм;	
7304 29 300 1	Класса 3, группы прочности P110; процесс изготовления труб/муфт - с термической обработкой (закалка с отпуском); наружным диаметром от 168,28 до 298,45 мм, толщиной стенки от 8,05 до 15,11 мм	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

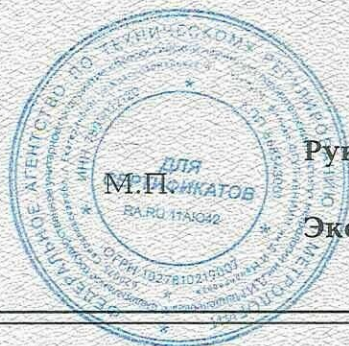
№ 0025822

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03101

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" (АО "СТЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623388, РОССИЯ, Свердловская область, город Полевской, улица Вершинина, дом 7.	
24.20.12.110	ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ С МУФТАМИ УРОВНЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ PSL-1, PSL-2; интервалов длин 2 и 3; типы отделки концов - с резьбой короткой закругленной (SC)/с резьбой удлиненной закругленной (LC)/упорной (BC)/без резьбы с гладкими концами (PE)/со специальной отделкой (SF).	API Spec 5CT, десятая редакция, июнь 2018 г.
7304 29 300 4	Класса 1, групп прочности J55, K55; процесс изготовления труб - без термической обработки/с термической обработкой (нормализация), муфт - с термической обработкой (нормализация); наружным диаметром 339,72 мм, толщиной стенки от 9,65 до 12,19 мм;	
7304 29 300 4	Класса 1, групп прочности N80 тип Q, R95; Класса 2, группы прочности L80 тип 1; Класса 3, группы прочности P110; процесс изготовления труб/муфт - с термической обработкой (закалка с отпуском); наружным диаметром 339,72 мм, толщиной стенки от 12,19 и 13,06 мм	



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия